

Приветствия Президиума Верховного Совета РСФСР и СНК РСФСР трудящимся Дагестанской АССР (1 стр.).
Указ Президиума Верховного Совета РСФСР о присвоении почетных званий РСФСР работникам искусства, народного образования и здравоохранения Дагестанской АССР (1 стр.).
М. Жезлов. — Мысли директора (2 стр.).
А. Стаханов. — Прибалтийским товарищам (2 стр.).
И. Гудов. — От отдельного рекорда к усовершенствованию фрезерного станка (2 стр.).
П. Михайленко. — К коллективным достижениям! (2 стр.).

П. Синяговский. — Тысяча тонн и более на отбойный молоток (2 стр.).
С. Чуевков. — Не успокаиваться на достигнутом (3 стр.).
И. Бортаковский. — Чего добились мы — могут добиться все трактористы (3 стр.).
Я. Цетов. — Многостаночник (3 стр.).
К. Демидов. — Праздник народов Северного Кавказа (4 стр.).
Н. Мазин. — Двадцатилетие съезда народов Терка (4 стр.).
Сводка о ходе обмолота колосовых, сева озимых и вспашки яров в колхозах, совхозах на 10 ноября 1940 г. (4 стр.).

Андре Моруа. — Как Франция проиграла войну (5 стр.).
Война между Англией и Германией (6 стр.).
Разрушение крупного центра английской авиационной промышленности — Ковентри (6 стр.).
Бомбардировка Гамбурга (6 стр.).
Бои на греческом фронте (6 стр.).
Американское представление Испании (6 стр.).
Из Лотарингии выселяются 400 тысяч французов (6 стр.).
Аресты в Румынии (6 стр.).

К НОВЫМ ПОБЕДАМ СТАХАНОВСКОГО ТРУДА!

Пять лет назад на Первом всесоюзном съезде стахановцев в Кремле товарищ Сталин провозгласил историческую речь о корнях, великом значении и блестящих перспективах стахановского движения.

«Сегодня стахановцев еще мало, — говорил товарищ Сталин, — но кто может сомневаться, что завтра их будет все-таки больше? Разве не ясно, что стахановцы являются новаторами в нашей промышленности, что стахановское движение представляет будущее нашей индустрии, что оно содержит в себе зерно будущего культурно-технического подъема рабочего класса, что оно открывает нам тот путь, на котором только и можно добиться тех высших показателей производительности труда, которые необходимы для перелома от социализма к коммунизму и уничтожения противоположности между трудом умственным и трудом физическим?»

Итого прошедших пяти лет полностью подтверждают слова товарища Сталина. За эти годы стахановское движение бурно разрослось и ширило вглубь, охватывая все большее количество рабочих и колхозников, выдвигая все новые методы высокопроизводительного труда.

Во много раз выросло количество стахановцев. Стахановские методы начинают постепенно осваиваться педальными производственными коллективами. В угольной промышленности Донбасса — на родине стахановского движения — насчитываются десятки стахановских лав и участков. В черной металлургии вырастают такие стахановские коллективы, как ломовщики Кузнецкого завода им. Сталина, как мартиновские заводы «Серп и молот» и другие. Успехи, одержанные в повышении производительности труда, позволили сразу важнейшим отраслям промышленности взяться за выполнение плана третьей пятилетки по производительности труда в четыре года. А производительность труда, писал Ленин, — самое главное для победы нового общественного строя. Лишь на основе неуклонного роста производительности труда мы сможем в ближайшие 10—15 лет решить основную экономическую задачу СССР — отнять и переложить главные капиталистические страны по размерам производства на нашу шею.

С каждым днем обогащаются стахановские методы труда. В угольной промышленности Донбасса наладотбили шахты им. Фадеева, Копа Николая Крапиво, применяя способ скоростной очистки забоя, что позволяло в несколько раз превзойти существующую норму выработки. В железнодорожной промышленности Криворожья Алексей Семенов применил метод скоростного многозабойного бурения, сэкономив старые нормы и технические расчеты. Метод Семенова имеет величайшее будущее не только в железнодорожной промышленности, но и на рудниках цветной металлургии. Бурение медной шахты «Красногвардейская» тов. Янкин, применяя метод Семенова, перекроил существующую норму в 11,5 раз. Революционная практика стахановцев создала также новые формы стахановского движения, как многостаночное обслуживание и совмещение профессий. Эти новые формы означают более высокую степень освоения техники, являются показателем дальнейшего роста культурно-технического уровня советских рабочих.

В металлообработке рационализаторы-стахановцы во главе с тов. Гудовым работают над сокращением вспомогательного времени, связанного с установкой и наладкой, и увеличением машинного времени, т. е. времени работы станка. Это достигается как путем механизации и автоматизации установок, так и применением большего числа инструментов и приспособлений, позволяющих производить одновременную обработку многих деталей. Подобные рационализаторские мероприятия стахановцев облегчают переход к многостаночному обслуживанию. Таким образом, многостаночное обслуживание есть не только результат освоения техники, но и яркий показатель влияния стахановских методов работы на развитие самой техники.

Но это предвещает также соответствующие требования к нашей конструкторской мысли. Рационализаторские мероприятия стахановцев должны подхватываться конструкторами. Между тем руководители и конструкторы станкостроительных заводов, например, не замечают многих рационализаторских предложений стахановцев и выпускают станки, которые не отвечают требованиям многостаночного обслуживания.

Для взятия другой пример. Комбайнер И. Фурманов убрал на своем комбайне в этом году урожай с 2,146 гектаров и сэкономил около 2½ тонн горючего. Тов. Фурманов добился этого и потому, что осуществил на своем комбайне 16 ценных усовершенствований. Разве не является обязанностью руководителей и конструкторов ком-

байнерства учесть ценные рационализаторские предложения комбайнеров, осуществить их в серийном производстве машин и тем самым повысить производительность всего комбайнового парка? Стахановское движение открывает новые возможности ускорения темпов нашего роста, но эти возможности все еще недостаточно используются хозяйственными руководителями. На наших предприятиях далеко еще не жажда претворения, затрудняющая дальнейший рост стахановского движения. Еще имеют место частые простои, нарушения технологической дисциплины, ведущие к ухудшению качества продукции, а иногда и к авариям, недостаткам в организации труда, в техническом нормировании и заработной плате. Это факт, что в угольной промышленности крайне медленно внедряется график высокой цикличности. Это факт, что в машиностроении опыт многостаночников не разрабатывается как следует. Это факт, что в ряде краев и областей недостаточно популяризируются достижения передовиков сельского хозяйства, участников Всесоюзной сельскохозяйственной выставки. Большевики партия и советское правительство требуют от руководителей предприятий, от инженеров, от партийных и профсоюзных работников по словесной похвалы стахановца и ударника, а реальной, повседневной помощи им.

Товарищ Сталин на съезде стахановцев показал, в чем суть большевистского руководства стахановским движением. Большевистское руководство — это устранение всех препятствий на пути стахановского движения, решительная борьба с устаревшими техническими нормами и в связи с этим внесение необходимых поправок в проектные мощности, производственные планы и балансы. Оно призвано обеспечить все необходимые условия для развития новых ростков, новых форм социалистического труда и методов хозяйствования, порождаемых практикой социалистического строительства. Принципы большевистского хозяйственного руководства требуют от хозяйственных руководителей и советских инженеров всемерной помощи инициаторам высокой производительности социалистического труда, новаторам нашей промышленности и земледелия, распространителям опыта передовых стахановцев среди широких масс трудящихся. Кто из хозяйственников не понимает этого, тот не понял основной сути большевистского хозяйственного руководства.

Отмечая победоносный путь, пройденный стахановским движением за истекшие пять лет, необходимо сказать, что не все необходимое делается нашими хозяйственниками, инженерами, партийными и профсоюзными организациями, нашей печатью для того, чтобы опыт стахановцев, дающих образцы высокой производительности труда, стал достоянием широких трудящихся масс. Если бы, например, высокие урожаи, которые дают стахановские социалистические поля, высокие нормы выработки трактористов, комбайнеров, земледельцев и т. д. стали достоянием даже не всех, а хотя бы большинства колхозов и совхозов, то наша страна уже была бы завалена и хлебом, и свеклой, и хлопком, и мясом. Цифры урожайности в переловых колхозах, бригадах, звеньях говорят о том, какие огромные резервы имеются в нашей стране, и в то же время показывают, как мало еще мы научились использовать эти неисчерпаемые резервы, присутствие нашей социалистической системы хозяйства.

Сейчас созданы новые благоприятные условия для дальнейшего подъема стахановского движения. Указом от 26 июня советское государство пришло на помощь нашим хозяйственникам в борьбе против лгунов и прогульщиков. До издания Указа за лгуны и прогульщики, дезорганизуя производство, зачастую сваливали на пет-дотажники отдельных стахановцев и ударников производства. Теперь социалистическое государство помогло стабилизировать кадры на предприятиях, создало благоприятные условия для резкого улучшения организации труда и повышения культуры производства. Для роста квалификации рабочих, увеличения производительности труда и переподготовки педальных предприятий в стахановские коллективы. Дело за хозяйственниками, за советскими инженерами, за партийными и профсоюзными организациями, призванными возглавить дальнейший подъем стахановского движения!

Советское правительство, партия, лично товарищ Сталин всемерно уделяют огромное внимание стахановскому движению. Стахановцы овеяны славой и почестями в нашей стране. Нет сомнения, что стахановское движение покажет еще немало чудесных образцов высокой производительности социалистического труда, ускорит наше победоносное движение к полному торжеству коммунизма.

ПРИЗЫВ В РЕМЕСЛЕННЫЕ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ УЧИЛИЩА И ШКОЛЫ ФЗО

В ГЛАВНОМ УПРАВЛЕНИИ ТРУДОВЫХ РЕЗЕРВОВ

Призыв (мобилизация) городской и колхозной молодежи в ремесленные, железнодорожные училища и школы фабрично-заводского обучения проходит уже 6 дней. За этот срок уже призвано 367.031 чел. — 60,9 процента к общему контингенту призыва 1940 года. Из этого числа в ремесленные училища призвано 187.371 чел. — 60,9 процента, в железнодорожные училища — 22.015 чел. — 61,4 процента, в школы ФЗО — 157.645 чел. — 60,8 процента. Из общего числа призванных 70,3 процента составляют молодежь, подавшая заявления о добровольном приеме в училища и школы.

С каждым днем увеличивается приток заявлений городской и колхозной молодежи с просьбой о зачислении в ремесленные и железнодорожные училища и школы ФЗО. По учету призывных комиссий на 16 ноября включительно поступило

ПРЕЗИДИУМУ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА ДАГЕСТАНСКОЙ АССР

Президиум Верховного Совета РСФСР горячо поздравляет рабочих, колхозников и интеллигенцию Дагестанской Автономной Советской Социалистической Республики с двадцатилетием образования Дагестанской АССР.

Дагестанская АССР является детищем Великой Октябрьской социалистической революции. Под руководством партии большевиков, с помощью русского народа трудящиеся Дагестана навсегда освободились от гнета царских колонизаторов и местных феодалов, от гнета капиталистической эксплуатации.

Двадцать лет назад, в ноябре 1920 года, на чрезвычайном съезде народов Дагестана товарищ Сталин провозгласил автономию Дагестана. И за истекшие двадцатилетие трудящиеся Дагестанской АССР неустанно изменяли облик своей страны, превратив ее из нищей, отсталой царской колонии в одну из передовых советских социалистических республик. На примере Дагестанской республики с ее многочисленными народами особенно ярко видно торжество ленинско-сталинской национальной политики.

На месте старых полукустарных предприятий в Дагестане построена крупная социалистическая промышленность. Коренным образом реконструированы и оснаще-

ны передовой техникой предприятия рыбной, консервной и винодельческой промышленности.

Колхозники орошаемого Дагестана успешно борются за высокие, устойчивые урожаи. Построены по инициативе колхозников оросительные каналы превратили безводные земли в цветущие поля, сады и виноградники.

Расцветает культура многочисленных национальностей Дагестанской АССР, вырастают национальные кадры советской интеллигенции. Народы Дагестана имеют свою письменность, свою национальную литературу. Прекрасные произведения народного искусства известны народам Советского Союза.

Президиум Верховного Совета РСФСР выражает уверенность, что дружная семья народов Дагестана вместе со всеми народами Советского Союза будет и впредь, не покладая рук, крепить и расширять способность Советского Союза, бороться за победу коммунизма.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР А. БАДАЕВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР П. БАХМУРОВ.

ПРЕЗИДИУМУ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА ДАГЕСТАНСКОЙ АССР Совнарком Дагестанской АССР Областному комитету ВКП(б)

Совет Народных Комиссаров РСФСР приветствует рабочих, колхозников, интеллигенцию и всех трудящихся Дагестанской АССР с празднованием 20-летия Автономной Дагестанской Советской Социалистической Республики.

20 лет тому назад в ноябре 1920 года на Чрезвычайном съезде народов Дагестана товарищ Сталин выступил с исторической декларацией об автономии Дагестана.

За истекшие 20 лет советской власти трудящиеся многонационального Дагестана, под руководством партии Ленина — Сталина, превратили Дагестан из отсталой, порабощенной царскими колониями в цветущую социалистическую республику.

За годы сталинских пятилеток в республике вновь организованы такие отрасли промышленности, как нефтяная, металлообрабатывающая и химическая. Широко развитие получила пищевая промышленность.

Советский Дагестан стал республикой передовой механизированной земледелия. Колхозы и совхозы республики получили сотни тракторов и комбайнов.

Возникла и расцвела новая, социалистическая по содержанию и национальная по форме, культура народов Дагестана.

В республике создано более тысячи школ, 22 техникума и 5 высших учебных заведений.

Совет Народных Комиссаров РСФСР выражает твердую уверенность в том, что трудящиеся многонационального Дагестана под руководством партии Ленина — Сталина и впредь будут бороться за хозяйственный и культурный подъем Дагестанской Автономной Советской Социалистической Республики.

Да здравствуют трудящиеся Советского Дагестана!

Да здравствует великий вождь народов, наш любимый Сталин!

СОВЕТ НАРОДНЫХ КОМИССАРОВ РСФСР.

Указ Президиума Верховного Совета РСФСР О присвоении почетных званий РСФСР работникам искусства, народного образования и здравоохранения Дагестанской АССР

За выдающиеся заслуги в области искусства, народного образования и здравоохранения присвоить почетные звания:

ЗАСЛУЖЕННОГО АРТИСТА РСФСР

1. Имайлову Сирагули Александровне — артистке государственного азербайджанского театра в г. Дербенте, народной артистке Дагестанской АССР.
2. Муратовой Бариат Салтан-Меджидовне — артистке Кумынского театра в г. Буйнакске, народной артистке Дагестанской АССР.

ЗАСЛУЖЕННОГО УЧИТЕЛЯ ШКОЛЫ РСФСР

1. Гольдштейну Бенкету Веняминовичу — учителю средней школы № 2 г. Махач-Кала и научному сотруднику института усовершенствования учителей Дагестанской АССР.
2. Нагизову Таги — директору и учителю.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР А. БАДАЕВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР П. БАХМУРОВ.
Москва, 15 ноября 1940 г.

ЮБИЛЕЙНАЯ СЕССИЯ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА ДАГЕСТАНСКОЙ АССР

МАХАЧ-КАЛА, 16 ноября. (ТАСС). В столице Дагестана — праздничное настроение. Завтра отмечается 20-летие автономной Дагестанской советской социалистической республики. Прибыли делегации из Азербайджана, Узбекистана, Латвии, Татарии, Чечено-Ингушской АССР и других

братских республик. Поступают многочисленные приветствия.

Сегодня вечером в помещении драматического театра им. Горького открылась юбилейная сессия Верховного Совета Дагестанской АССР.

Пленум ЦК коммунистической партии Карело-Финской республики

ПЕТРОЗАВОДСК, 16 ноября. (Морр. «Правды»). Состояла очередная пленум ЦК коммунистической партии большевиков Карело-Финской ССР. Пленум заслушал доклад секретаря ЦК КП(б) Карело-Финской ССР тов. Курьянова о ходе выполнения Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля и доклад секретаря ЦК КП(б) Карело-Финской ССР тов. Сюкияйнена о состоянии пропаганды марксизма-ленинизма.

В своем докладе тов. Курьянов отметил, что хотя трудовая дисциплина на промышленных предприятиях укрепилась и качество выпускаемой продукции повысилось, однако сделано в этом направлении еще очень мало. Головной план промышленности выполняется недостаточно.

Все еще большой процент рабочих не выполняет производственных заданий. В промышленности велики простои, механизмы на лесопилках используются лишь незначительно. На многих предприятиях еще недостаточно укреплены трудовая и технологическая дисциплина.

— Мы обязаны, — говорит тов. Курьянов, — мобилизовать всех коммунистов, всех трудящихся на борьбу за высокую производительность труда. Надо добиться образованной, политико-социалистической дисциплины на предприятиях нашей республики.

В прениях по докладу тов. Курьянова выступило 17 ораторов. Они внесли конкретные предложения по наведению большевистского порядка на лесопилках, заводах и фабриках.

Пленум отметил, что Указы Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля выполняются в республике крайне медленно, а по отдельным направлениям и предприятиям — неудовлетворительно. Намечены мероприятия по улучшению работы промышленных предприятий и паркоматов республики.

По второму вопросу принято решение, в котором намерены меры по улучшению пропагандистской работы в парторганизациях республики.

СОВЕЩАНИЕ В МК ВКП(б)

Вчера в зале Пленума МК ВКП(б) состоялось совещание секретарей городских и районных партий Московского области, обсуждавшее вопрос о ходе подготовки к открытию ремесленных, железнодорожных училищ и школ ФЗО. С докладом выступил начальник Московского областного управления трудовых резервов тов. Мошков.

В Московской области, — говорит докладчик, — открываются 13 школ фабрично-заводского обучения, 47 ремесленных и 5 железнодорожных училищ. Призван молодежь в училища и школы проходит организованно. Молодежь с огромным воодушевлением идет на призывные пункты. На 15 ноября в ремесленные, железнодорожные училища и школы ФЗО призвано в области уже более 14 тысяч человек. Из них 10.537 принято в порядке добровольного набора. В ряде районов области призывные комиссии уже закончили свою работу.

Сейчас идет прием помещений, выделенных для училищ и школ. В большинстве районов по-деловому подползла к организации новых училищ и школ. Однако есть серьезные недостатки. Руководители Озерского хлопчатобумажного комбината не перешли ремесленному училищу здания. В Тамбовском ремесленном училище недостаточно обеспечено оборудованием. Не везде еще закончен ремонт и оборудование общежитий.

В обсуждении доклада приняли участие гг. Тюминкин — секретарь Тамбовского райкома ВКП(б), Шеголов — секретарь Красногорского горкома партии, Калустин — секретарь Егорьевского райкома ВКП(б), Мартынов — секретарь Мытищинского горкома партии, Перламутов — секретарь исполкома Московского областного Совета депутатов трудящихся и другие.

В конце совещания выступил секретарь МК ВКП(б) тов. Яковлев. (ТАСС).

ПРИЗЫВ ПРОХОДИТ ОРГАНИЗОВАННО

РОСТОВ-НА-ДОНУ, 16 ноября. (Морр. «Правды»). С утра и до наступления темноты оживленно в районных призывных комиссиях.

Небольшими группами по 4—5 человек собираются подростки. Беседуют они главным образом о своей будущей профессии. Пройдя комиссию и получив путевку в ремесленное училище или в школу ФЗО, призванные не спешат уходить. Многие надеются сюда же вернуться.

Призыв в новые школы нашей широчайший отклик среди молодежи Ростовской области. На 17.200 мест подали свыше 30 тысяч заявлений. В здании исполкома Александровского райсовета, где работала комиссия по призыву, колхозная молодежь пришла со знаменем, с песнями. В Александровском районной комиссии уже закончилась работа: необходимый контингент учащихся призван и распределен по учебным заведениям.

В области к 15 ноября было призвано около 8 тысяч юношей. Есть все основания полагать, что работа призывных комиссий будет завершена до срока — к 20—21 ноября.

В некоторых городских и сельских районах парторганизации устранились от массово-политической работы в связи с призывом. Обком партии, обсудив этот вопрос, обязал все местные парторганизации широко развлекать молодежь смысла Указа Президиума Верховного Совета СССР о Государственных Трудовых Резервах, рассказать о производственных профилях организуемых учебных заведений.

Областное управление государственных трудовых резервов приняло от предприятий области 14 ремесленных училищ. В аудиториях, производственных помещениях, общежитиях устраиваются сейчас педологи, отмеченные в актах приемных комиссий.

ИЗБИРАТЕЛЬНАЯ КАМПАНИЯ В НОВЫХ СОВЕТСКИХ РЕСПУБЛИКАХ

ПЕРВЫЕ ДНИ

(От специального корреспондента «Правды»)

Жизнь идет под знаком выборов. Город, вступающий в пору первой демократической избирательной кампании, остро и полно переживает ее начало.

Мы пишем эти строки под впечатлением митингов, посвященных избирательной кампании.

В зоотехнической аудитории собралось свыше 250 студентов, преподавателей, рабочих и служащих Сельскохозяйственного института. Вызвал оратор крестьянского паренька в грубой, домашней простоте одежды, бараньей шапке. По всему видно, что он еще не жаждал чувств работы перед большим светлым залом, перед многотысячным собранием. Это — студент нового для института типа, слушатель рабочего факультета. На райфак принято 60 человек из деревни. Наука становится достоянием крестьянской молодежи свободной Бессарабии.

О праве на образование, которое дает обществу советская власть, о праве выбирать и быть выбранным в Советы говорили на митинге в институте. Это новое в жизни молодежи учащейся молодежи: избирательный закон Румынского королевства давал студентам этого права.

Интересно было выступление тов. Богуславского, члена румынского компартии, прошедшего восемь лет в кордовских тюрьмах. Оратор напомнил собранию о том, как происходили выборы в румынский парламент, напомнил о жи, насилье и подкупе, пускаясь в ход правых и левых.

Оратор возмущался воспоминаниями о пережитом, радостно и гордо говорил о настоящем.

Студент 4-го курса тов. Харков говорит на молдавском языке. Преподаватель Нецане провозгласил речь на румынском языке. Молдавский и русский языки еще недавно были запрещены в стенах института.

Лингвист говорит на своем родном языке, говорит свободно и страстно. Какая речь вызвала бурный отклик в зале. Аплодисментами встречались слова оратора о Красной Армии, о Сталинской Конституции.

В первые дни избирательной кампании происходили митинги на заводах и фабриках, в промышленно-кустарных артелях, в учреждениях Бухаресте. С большим подъемом прошли митинги у обувщиков, табачников, железнодорожников. О митингах сообщают из Тирасполя, Бендер, из сея и местечек Бессарабии.

Избирательная кампания должна сопровождаться большим размахом массово-политической работы. Активисты, агитаторы и пропагандисты надо не только проинструктировать, но и вооружить литературой, в частности литературой о Бессарабии.

В составлении, еще лет из одной брошюры, в которой бы описаны и жизни и популярной форме истории и экономика освобожденного края. Подобных материалов мало печатается и в двух республиканских газетах — молдавской и русской.

ФОРМИРОВАНИЕ ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ КОМИССИЙ

КАУНАС, 16 ноября. (ТАСС). Образована избирательная комиссия Литовской ССР по выборам в Совет Национальностей. Комиссию возглавляет тов. Юозас Стилбурис — председатель центрального бюро профсоюз Литвы. Созданы 9 окружных избирательных комиссий по выборам в Совет Союза, 25 окружных комиссий по выборам в Совет Национальностей и 2.500 участковых комиссий.

Активное участие в избирательной кампании принимают трудовая интеллигенция, служащие. Вчера состоялся большой митинг на Центральном почтамте Каунаса. С огромным вниманием была выслушана

Совет Народных Комиссаров Союза ССР и Центральный Комитет ВКП(б) с глубоким прискорбием сообщают о смерти одного из выдающихся артиллеристов Красной Армии, профессора по кафедре общей тактики, генерал-полковника артиллерии

ГРЕНДАЛЬ Владимира Давыдовича, последовавшей 16 ноября 1940 года.

В СОВНАРКОМЕ СОЮЗА ССР и ЦК ВКП(б)

Совнарком Союза ССР и ЦК ВКП(б) постановили:

- 1) Похороны генерал-полковника артил-

лерии, профессора Грендаль В. Д. принять за счет государства.

- 2) Обеспечить членов семьи Грендаль персональной пенсией.

ОТ ОТДЕЛЬНОГО РЕКОРДА К УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА

Самым ярким событием в моей жизни было всеобщее совещание стахановцев в Кремле. Речь товарища Сталина, его советы и указания крепко, навсегда запомнились мне, стали программой дальнейшей работы, учебы. Я часто достояю с полки платную книжку с надписью на первой странице «Участнику Первого совещания стахановцев», снова и снова перечитываю замечательные слова, которые помогли мне построить всю свою жизнь.

В начале стахановского движения, стремясь увеличить свою производительность, я думал лишь о хорошей организации рабочего места. Я тогда еще не задумывался, чтобы использовать всю мощь станка, добиться высокого коэффициента машинного времени. На стахановское совещание в Кремль я пришел с таким достижением: на фрезерной заборной крышке и выполнил норму на 410 процентов. Заборная крышка — это одна маленькая деталь станка. Деталь по своей конфигурации по фрезерной обработке несложная.

Речь товарища Сталина натолкнула меня на мысль о дальнейшей учебе, об овладении станком. Желание как можно лучше рационализировать свой труд было и раньше, но одного желания мало, нужно было умение, нужны были знания.

Повышая свою квалификацию, осваивая технику, я начал постепенно все больше и больше увеличивать режим резания, а затем, изучив технологический процесс, начал изготовлять совершенно новые приспособления — одно за другим, — добиваясь дальнейшего увеличения производительности труда.

У меня было 13 рекордов, и каждый из них являлся следствием использования резервов производительности. Это была своего рода исследовательская работа, но не в лаборатории, а на производстве, у своего станка.

Я установил связь с инженерами и мастерами своего завода и в дальнейшем вся моя рационализаторская работа проходила при их активном участии. Помощь специалистов давала мне возможность начать постепенно осваивать техническую культуру.

На XVIII партийном съезде, во время выступления тов. Малыхина, бывшего до того времени народным комиссаром тяжелого машиностроения, товарищ Сталин спросил:

— А как у нас с автоматическими станками?

— Автоматы есть, — ответил тов. Малыхин. — Только мало выпускаем их — 2,5%. Они решают дело. Это высокопроизводительные станки. В третьем пятилетке удваивается удельный вес автоматов до 4,5%.

— Маловато, — заметил товарищ Сталин. — По сравнению с Америкой мало.

— Это ведь лучше станки? — снова заметил товарищ Сталин.

Эти сталинские речи показали мне огромное значение автоматов, и я пришел к выводу, что должны быть созданы и фрезерные автоматические и полуавтоматические станки.

В 1938 году я впервые применил на фрезерном станке наклонный поворотный стол. В то время как станок обрабатывает детали, закрепленные в одной половине поворотного стола, фрезеровщик зажимает детали во второй его половине.

И станок не стоит без работы. Коэффициент использования машинного времени благодаря этому повысился до 90 процентов.

И уже не удовлетворялся больше отдельными рекордами и рационализацией отдельных операций. Мне захотелось «создать станок, который бы уже сам по себе выполнял станочника работать по-стахановски. Мне хотелось добиться того, чтобы мои методы стали обязательной технологией. Я решил внести поворотный стол, автоматическое поворачивающийся, в конструкцию серийного советского фрезерного станка.

Мои предложения заинтересовались и поддержали его заместители председателя Совнаркома СССР тов. Малыхин и нарком тяжелого машиностроения тов. Ефремов.

За это дело я взялся вместе с инженером тов. Шабоновым. В создании станка принимало участие большое количество специалистов, в том числе инженеры ЭНИМС (Научный институт машиностроения), Горьковского завода фрезерных станков и многие другие.

В решении поставленной перед нами задачи мы искали возможность использовать уже имеющийся опыт: поворачивающийся стол применяется в конструкциях некоторых американских станков. Но на продолжно-фрезерных станках мировых фирм автоматических поворотных столов не существует.

К советскому серийному продолжно-фрезерному двухшпиндельному станку Горьковского завода «Б-65» нами приспособлен автоматический поворотный стол, органически связанный со всем станком.

Этот станок — полуавтомат. Ему присвоена новая марка — «БС-155». Он является высокопроизводительным агрегатом, предназначенным для обработки деталей любых конфигураций, из любых материалов в серийном производстве. Он рассчитан на многостаночную работу, так как имеет двойное управление — им можно управлять с любой стороны. Управление киноопное. Зеркальные указатели позволяют видеть состояние работы на соседнем станке.

По этому принципу могли бы быть модернизированы и многие другие (не только фрезерные) станки, выпускаемые нашими станкостроительными заводами.

И. ГУДОВ.

ПЕРЕДАЧА СТАХАНОВСКОГО ОПЫТА

Это было год назад. В один из ноябрьских дней мы получили письмо от текстильщиков Белостокского комбината № 2 (бывш. «Сокол и Зинзверберг»). В письме рабочие и работники Белостока, делаясь с нами великой радостью освободились от мга польских фабрикантов, обратились к тресторган с предложением — взять на них шефство, помочь строить новую, счастливую жизнь.

В целях наших фабрик рабочие и работники с воодушевлением читали и перечитывали это письмо. С большой охотой тресторган решил передать текстильщикам Белостока свой опыт социалистического соревнования, накопленный за годы свободного социалистического труда.

И вот вскоре в Белосток выехала делегация, в которую вошли лучшие люди нашего комбината — ткачиха-многоплатница Лидия Ивановна, банкоброшница Матрона Кузнецова, старший радист Николай Михайлов и другие.

Наша стахановка рассказывала, как они перешли на упорную работу, делились своим производственным опытом. В то время ткачи в Белостоке обслуживали лишь по одному станку. Тов. Ивановна показала свои рабочие приемы, продемонстрировала, как она работает на нескольких станках.

Скоро уже год, как мы соревнуемся. За это время связь наша окрепла, на Трехгорном объединении представили соревнующегося и в Белостоке и в Москве, честно, побольше выполняя свои обязательства, достигли немалых успехов.

Наш коллектив обещал белостокцам выполнить годовую программу досрочно — к 12 декабря. Потом мы пересмотрели это обязательство и решили закончить выполнение годового плана к 1 декабря.

А. СОЛОМАТИНА,
Секретарь парткома
Трехгорной мануфактуры.

МЫСЛИ ДИРЕКТОРА

Мне выпало счастье присутствовать на первом всеобщем совещании стахановцев в Кремле. За прошедшие годы, в будущей заводской работе, я много раз вновь и вновь обращался к речи товарища Сталина на этом совещании. Она служит живым источником величайшей силы в борьбе за увеличение производительности труда.

Оглядываясь, видишь, как далеко вперед шагнуло стахановское движение. Товарищ Сталин говорил на совещании: «Сегодня стахановцев еще мало, но кто может сомневаться, что завтра их будет множество?»

Это завтра наступило. Возлеком хотя бы наш завод — рядовое советское предприятие. За прошедшие годы количество стахановцев увеличилось у нас в 9 с лишним раз. От рекордов одиночек переходим к коллективной стахановской работе. Этот переход означает общий подъем культуры всего нашего производства. На заводе несколько цехов завоевали право именоваться стахановскими.

Если принять среднюю месячную производительность труда рабочих в этих цехах в 1935 году за 100 процентов, то в 1940 году она составляет уже 412 процентов, т. е. производительность труда увеличилась больше чем в 4 раза.

Уже не только одиночки, но и значительная часть рабочих научилась писать факторы времени, считать минуты и секунды. Обычно каждая деталь, часть изделия, проходит через руки многих рабочих. Конечный успех дела решают соединенные усилия всего коллектива. И вот, если, например, два года назад на производственно одного из изделий затрачивалось 377 рабочих часов, то теперь — лишь 138. На изготовление этого изделия у нас сейчас уходит 29 рабочих часов вместо прежних 130. Таких фактов — десятки.

Большую роль стахановского движения способствовало расширение культурно-технического горизонта наших рабочих. За высокопроизводительной работой одного добросовестного труда мало. Здесь требуется овладение техникой своего дела. Техническое обучение на заводе в 1936 году прошло 7 пром. работников, в 1937 году — 15 пром., в 1938 году — 25 пром., в прошлом году — 28 пром., а за 10 месяцев нынешнего года — 35 пром.

Если бы не была текучесть рабочей

силы, мы могли бы сейчас смело утверждать, что завод обладает в массе своей технически подготовленными людьми. Текучесть позволила копей Указ Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня. Теперь, когда края закреплены, перед нами открылись поистине безграничные перспективы роста стахановского движения. Дело за руководителями, за командирами производства: надо хорошенько использовать эти возможности.

Жизнь не стоит на месте. Возникли и возникнут все новые формы стахановской работы: многостаночничество, совмещение профессий, графикичность и т. д. Обращаясь к речи товарища Сталина, к его словам, сказанным 5 лет назад, я часто спрашиваю себя: все ли у нас сделано для расширения стахановского движения? Все ли похехи, рогатки убраны с его пути?

Приходится признаться: сделано еще не все. Многие задачи еще не решены как следует.

Возьмем движение многостаночников. Работа на нескольких станках повышает производительность труда. У нас на заводе есть работница тов. Смирнова. Вместо одного она выдвигает обслуживать два разбродифференциальных станка. Получается у нее подело: норма она выполняет на 280—300 процентов. Переиспользует норму на каждом из своих двух станков и тов. Полякова. Стахановцы тов. Годиков на одном зубофрезерном станке выработали полторы нормы. Потом он перешел на два, затем и на три станка. Сейчас тов. Годиков выработал уже 5 норм в смену. Стоит только подумать, что произошло бы, если бы все станочники начали работать так же, как гг. Смирнова, Полякова, Годиков? Мы сразу и резко подняли бы производительность труда.

Однако проследив многостаночников на большинстве заводов пока еще невелика. И на нашем заводе на двух-трех станках работает всего несколько процентов станочников. При чем число многостаночников в последние месяцы не растет.

Почему это происходит?

Мне представляется, что дело не в какой-то «злой воле». По моему мнению, значительное расширение многостаночного обслуживания требует, чтобы была создана надежная техническая база.

Тысяча тонн и более на отбойный молоток

То утро 31 августа 1935 года было похоже на многие другие. Там же, как и всегда, шалитый гудок звал горняков к труду. Сотни забойщиков и крепильщиков, доскопов и колосников устремились на работу. Взяв зубок с отбойному молотку, я влился в этот общий поток товарищей по заботе.

Но в парилкой было необычайно шумно и многолюдно. Все говорило о радостной вести:

— Сегодня ночью Алексей Стаханов за пять часов сорок пять минут вырубил 102 тонны угля.

— Сто две тонны угля! — перебивали на уст в уста. — Сто две тонны за смену одним молотком! — гудела парилка.

Вот это зораво! И рубанул же Алексей!

— Чтобы наворочать такую гору угля, нужна, братишка, сила, — слышалось из угла.

Мирон Луканов, парторг нашего участка «Никопар-Восток», того самого участка, где Алексей Стаханов только что зал рекордную добычу угля, собрал нас, коммунистов и комсомольцев.

— Новость все уже слышали?

— Все.

— Так вот этот рекорд надо утвердить и распространить. Все разговорчики о том, что Стаханов добился успеха будто бы благодаря огромной физической силе придется отменить. Мы все знаем Алексея, работаем с ним не один год. Ведь он совсем не богатырь, а самый обыкновенный человек.

Прошло пять лет с тех пор. Я был рядовым забойщиком, а стал мастером отбойного молотка.

В начале нынешнего года на совещании забойщиков нашей шахты обсуждался вопрос, как увеличить производительность отбойного молотка. Я обменялся с товарищами своим опытом работы. Состоит он в следующем: зарубку я начинаю посредине пласта, снизу до самого верха уступа, затем нарезаю куток и сверху начинаю отбойку. Разработанный пласт под давлением крошится разрыхляется, становится мягким. Достаточно даже несильного удара молотка, чтобы целые пачки угля легко отламывались. Метод прост и выгоден. Забойщик не затрачивает много физических сил и имеет высокую производительность.

Потребовалось на практике, в забое, в течение не одного дня, а месяцев утверждать метод высокой производительности отбойного молотка. В июне я вырубил 737 тонн. Это вдвое больше, чем обычно дают наши забойщики. В августе — 900 тонн.

Соревнование с кривокожками вызвало новый производственный подъем среди горняков Донбасса. Принципы — зачинатели стахановского движения — горячо откликнулись на вызов рукокопов. Я заключил договор на социалистическое соревнование со знаменитым буржуйским горняком Алексеем Семинским. Мое обязательство — давать в месяц не менее 1.000 тонн угля на отбойный молоток.

Первый месяц соревнования принес успех. В сентябре я вырубил 1.046 тонн угля.

Забойщики соседних участков и шахт стали также осваивать рубку угля по-новому и уже в октябре добились замечательных успехов. Мой товарищ по заботе Васильев вырубил 1.057 тонн. Забойщик соседней шахты № 1-бис Иван Секикин вырубил 1.346 тонн, а его товарищ Семен Легкий — 1.160 тонн. Около 1.000 тонн зал забойщик Тихонов.

Коллектив нашего участка поднял добычу угля до 130 пром. плана и снизил затраты угля почти вдвое против установленного стандарта. На участке все забойщики — стахановцы.

Пусть Алексей Стаханов не беспокоится. Мы крепко храним славу участка, на котором он работал.

ПЕТР СИНЯГОВСКИЙ,
Забойщик шахты «Центральная»
Ириново им. Сталина.
Донбасс.

Прибалтийским товарищам

Товарищи из Литвы, Латвии и Эстонии обращаются ко мне с просьбой рассказать о том, как возникло у нас движение за высокую производительность труда, называемое «стахановским».

Можно сказать, что это движение возникло в ответ на призыв ленинского товарища Сталина об овладении техникой. 4 мая 1935 года, выступая на выпуске академиков Красной Армии, товарищ Сталин говорил о том, что техника без людей, овладевших ею, мертва, а техника во главе с людьми, овладевшими техникой, может и должна дать чудеса. «Кадры решают все». Эти слова касались не только военных, перед которыми выступал товарищ Сталин, но и всех нас. Слова товарища Сталина побудили меня и тысячи людей на овладение техникой и достижение высокой производительности труда.

Теперь, когда Литва, Латвия и Эстония стали советскими, когда там начинают развиваться советская промышленность и литовские, латвийские и эстонские рабочие стали хозяевами техники, хочется им сказать: помните слова товарища Сталина, смотрите, как наша родина ценит кадры, овладевшие техникой, и вы будете давать такую же высокую производительность, как передовые рабочие Донбасса и Москвы, Ленинграда и Урала.

Пять лет тому назад наш вождь великий Сталин произнес речь на первом всеобщем совещании стахановцев в Кремле. Товарищ Сталин объяснил, почему наши передовые рабочие дают большую выработку. Я хочу напомнить эти слова товарищам из Литвы, Латвии и Эстонии, а также товарищам из западных областей Украины и Белоруссии, из Бессарабии и Северной Буковины:

«Люди работают у нас не на эксплуатацию, не для обогащения туземцев, а на себя, на свой класс, на свое, советское общество, где у власти стоят лучшие люди рабочего класса. Поэтому-то труд имеет у нас общественное значение, он является делом чести и славы. При капитализме труд имеет частный, личный характер. Выработал больше, получай больше и живи себе, как знаешь. Никто тебя не знает и знать не хочет. Ты работаешь на капиталистов, ты их обогащаешь! А как же иначе? Для того тебя и нажали, чтобы ты обогащал эксплуататоров. Ты не согласен с этим, — ступай и иди безработным и просящим, как знаешь, — найдем других, более говорливых. Поэтому-то труд людей не высоко ценится при капитализме. Понятно, что в таких условиях стахановскому движению не может быть места. Другое дело — в условиях советского строя. Здесь трудовой человек в почете. Здесь он работает не на эксплуататоров, а на себя, на свой класс, на общество. Здесь трудовой человек не может чувствовать себя заброшенным и одиноким. Наоборот, трудовой человек чувствует себя у нас свободным гражданином своей страны, своего рода общественным деятелем. И если он работает хорошо и дает обществу то, что может дать, — он герой труда, он охотней славы. Понятно, что только в таких условиях можно зародиться стахановское движение».

Работаем на себя, трудовой человек в почете — вот в этом главное, товарищи. Теперь и вы, новые граждане Советского Союза, работайте на себя, и хочется посоветовать каждому рабочему, чтобы он не перил завоевания советской власти и работал преданно на своем посту.

Вот, например, такой факт. Осенью 1935 года, когда я устанавливал свой первый рекорд, забойщик давал на отбойном молотке примерно 140 тонн угля в месяц. А теперь хорошие забойщики дают свыше 1.000 тонн угля в месяц на молоток. Желаю таких же успехов прибалтийским товарищам.

Алексей СТАХАНОВ.

СТАХАНОВСКИЕ ЗАРАБОТКИ МЕТАЛЛУРГОВ

ДНЕПРОПЕТРОВСК, 16 ноября. (ТАСС). Стахановский труд приносит передовым металлургам высокие заработки. В октябре 69 рабочих ломового цеха завода им. Дзержинского заработали свыше 1.000 рублей каждый. Стаханов тов. Ищенко, выполнив октябрьскую норму на 105,3 процента, заработал за месяц 1.217 рублей.

Среднемесячный заработок горняков в октябре составил 1.200 рублей. Горняков тов. Ломанов, давший наибольшую производительность — 112,9 процента месячной нормы, заработал 1.529 рублей. В прокатных цехах завода 56 рабочих заработали в октябре свыше 1.000 рублей каждый.

К коллективному достижению

Шахта имени Ильича, с ее передовыми стахановцами, с овладевшими до сих пор всеми откаткой, считавшейся безраздельно частным делом, в начале ноября достигла в глубинном производстве успеха, упала до 80 процентов. У шахты была сильно сужен фронт работ. Тут вот и пришел нам на помощь Алексей Семинский со своим методом.

Чтобы выйти из прорыва, нужно было быстро наработать новый блок № 2 с большим количеством забоев. Существующая тогда система организации труда не давала хода семи бригадам из 28 буршиков. Люди больше простояли, чем бурили. Алексей Семинский потребовал от нас, руководителей шахты, дать ему возможность наработать полную смену, освободив его от побочных операций. Очистили ему 15 забоев, но по время работы Семинского стало ясно, что и этого мало. 27 июня он объявил за смену 18 забоев, выполнил 14 норм.

Этот рекорд завоевали всех буршиков. Некоторые захотели сами попробовать. Пошли на следующий день Гуринков и Кошечкин, Гуров, и все они дали не меньше. Семинский нагнул дальше и выполнил за смену около 17 норм.

Тесно стало на шахте. В бригаду Семинского для прорыва нового блока было сведено 9 буршиков. Пришлось отбавлять. Оставили семерых. А он говорит: «Теперь мы можем втроем, четверном управиться».

По методу Семинского стала работать бригада тов. Леонченко, а потом организовалась бригада тов. Рабкова — первого подполкователя Алексея Семинского.

Вместе с ростом производительности труда буршиков поднялась производительность и у скреперистов (с 30 до 70 тонн).

Раньше бурши производили лишь в нескольких забоях, и газ не мешал работать. Теперь же, когда за смену стали производить выработки в среднем в 20 забоях, газ не давал нормально работать следующей смене. Пришлось быстро спроектировать и ввести в строй дополнительную вентиляционную установку и пробить новый шурф.

Буршиков больше не задерживали скреперисты. Но их стала задерживать откатка. Нужно было увеличить ее техническую скорость. А откатка у нас кончалась. Перевели лошадей, вознивших вагонов, с шага на рысь. Пришлось для этого пути перестраивать, чтобы лошади не спотыкались между рельсами. А дальше валим — и это не помогает, а на галоп лошадей не перевезешь. И нам стало ясно, что без электрической откатки шахта не сможет дальше двигаться вперед.

Сейчас уже все подготовлено к переходу на электрический транспорт.

Благодаря общему подъему и энергичному соревнованию всех горняков, применяющих метод Семинского, наша шахта заняла первое место в соревновании предприятий горноуральной промышленности.

П. МИХАЙЛЕНКО.
Заведующий шахтой им. Ильича.
Кривой Рог.

Электродойка

На молочно-товарной ферме нашего колхоза вводится в скором времени электродойка. Уже сделана проводка, начали доставлять оборудование. Все наши доярки, конечно, сильно заинтересованы: ведь none интереснее, поэтому каждой хочется стать к новому аппарату, донть не руками, а электричеством.

Не перестаю думать об этом деле и я. Как-то даже смею, что пять лет назад я, в то время еще рядовая колхозница, боялась преступить порог скотного двора, отказываясь перейти из колхозной бригады в колхозные доярки. Тогда мне в пору было справиться со своей «Малиной» — коровой, которая никогда не давала за день больше 12 литров.

Сейчас в моей группе 14 коров, среди них такие, как «Воярка», дающая за одну лактацию свыше 8.000 литров, «Илья» — с удоем в 6.000 литров, однако вместе со своей напарницей А. С. Варениковой я свободно управляюсь с группой.

В чем тут секрет? Первый секрет — полюбил свое дело. Второй секрет — техника, стремление лучше овладеть ею, допытываться ее чужим, новым, еще не применявшимся. Последнее я поняла, когда давала зоотехникуму. На опыте я убедилась, что правильная дойка — при тех же кормах — дает 25-процентную прибавку к обычному удою.

Третье условие — точность, аккуратность. На-днях произвел у нас такой случай. Одна доярка не смогла выйти на работу. Боялись искать меня. Кинулась я к коровам, стала донть, но с полуночным опозданием против расписания. Дояла по всем правилам, однако с дойки коров — при всем искусстве — получился недобор в 10—11 литров. Вот что значит аккуратность!

И мне, и А. С. Варениковой хвалят дела. Кормим мы своих коров по нормам и с учетом их индивидуальных особенностей. Постепенно начинаем готовить к отелу загодя, всех животных каждое утро моем теплой водой, чистим и доим. На этот счет у нас прекрасный учитель — знающая доярка-орденоноска О. П. Кузнецова. Часто приходилось обращаться к ней за советом, на первых порах шла к ней с каждой мелочью, на она — ничего, терпеливо все объясняла, показывала, помогала. Сейчас мы с тов. Варениковой вдвоем учим молодых доярок — Марию Баранову и Лизу Жаркову, и обе они внимательно относятся к нашим советам по раздому молодых коров, по уходу за ними.

Дело это — огромной важности. В моей группе, например, есть корова, давшая в 1940 году по первому отелу за 263 дня 4,5 титра, литром молока. Кораву эту мы назвали «Позднейшей» — в честь знаменитой рекордистки, большой фотомодем с которой я видела у академика Е. Ф. Лискуна. Конечно, мы выбраковываем малопродуктивных животных, заменяя их скотными, но и воспитанная молодина, как бы породе, не на днях, имеет огромное значение.

Теперь вернусь к тому, о чем мне время думать. Пять лет назад я дала одну корову, сейчас — вместе с напарницей — дои четыремалю, а в 1941 году наедем одна обслуживать 20—25 коров, но, конечно, при условии, что овладею электрической дойкой, что обязательно овладею.

Думаю, что обязательно овладею.

П. НЕВЛЕВА,
Доярка колхоза «Путь к коммунизму»,
Рамонский район, Московской области.

ПЯТЬ ЛЕТ СПУСТЯ

УГОЛЬ

«Я проработал 3 часа 45 минут. Помогли, и ознакомились, и я сейчас всю лаву и наработал 102 тонны». «Производительность забойщика зависит от многих причин... Первая — длина уступа».

(Из речи Алексея Стаханова на Всесоюзном совещании стахановцев в Кремле).

Де Стаханов забойщик работала в горных уступах. Это можно не развить, а в полную силу, увеличить добычу угля.

В 1935 году средняя длина уступа в Донбассе равнялась 8 метрам, а в 1940 г. длина уступа увеличилась до 17,9 метра — больше чем в два раза.

В 1934 году средняя производительность забойщика на угольной полоте составляла 6,3 тонны угля. В сентябре 1940 г. она составила 10,2 тонны.

В октябре 1936 года на участке № 3 шахты имени Сталина треста «Снежанинтрацк» добыли в месяц 13,9 ципла. Производительность врубовой машины составила тогда 3,354 тонны. Начальник участка тов. Шашинский разработал стахановский график цикличности. В ноябре на участке достигли 18,1 ципла. В декабре 1937 года в 320-метровой лаве было сделано 27,9 ципла — больше чем один ципл в сутки, а производительность врубовой машины поднялась до 4,416 тонны.

Сейчас в комбинатах «Сталинуголь» и «Ворошиловградуголь» отработано для цикла 1,085 лав. В октябре на этих лав выполнили план цикличности 97. Это показывает, что в угольной промышленности не уделяют достаточного внимания цикличности.

Де Стаханов забойщик работала индивидуально. Стаханов разделил труд забойщика. Многие забойщики и крепильщики стали работать парами.

Павел Ситников, забойщик шахты «Александр-Запад» в Горловке, пошел дальше. Он предложил так называемый створный метод добычи угля. При индивидуальной работе забойщика треста «Артемуголь» добыто 9,5 тонны угля в смену, при створной работе — 13,8 тонны, а при створной работе — уже 16,3 тонны угля в смену.

Первым машинистом врубовой машины — стахановцем был тов. Долгополов (шахта «Щеплюнов» треста «Маневуголь»). Он поднял месячную производительность отечественной врубовой «ДТН-2» сначала до 8,000 тонн, а затем до 11,000 тонн.

Машинист Антон Гуря (шахта им. Сталина треста «Снежанинтрацк») поднял в июле 1939 г. 21,106 тонн. Машинист этой же шахты тов. Габайдулин поднял в августе 1939 г. 22,260 тонн угля.

Сейчас в Донбассе уже есть около 100 машинистов-стахановцев, из которых в месяц добывают не менее 10 тыс. тонн угля на врубовую машину.

Среднемесячная производительность врубовой в 1935 году составляла 2,269 тонн угля. Сейчас она составляет 3,436 тонн.

МЕТАЛЛ

«Как только мы успели прийти к методу Стаханова, мы начали применять его у себя: раньше я давал за 5 часов 45 минут 82 тонны стали на копающем чугане... В последнее время я уже за 5 часов и 5 минут даю 82 тонны стали...».

(Из речи Алексея Сорокова на Всесоюзном совещании стахановцев в Кремле).

Производительность днепропетровского сталеразливальщика Сорокова росла на год в год. В октябре 1934 года у тов. Сорокова среднего среднего выпуска стали составлял 53,6 тонны в смену. В октябре 1935 года выплавка составила 69,3 тонны, в октябре 1936 г. — 92,6 тонны, в июле нынешнего года — 101,8 тонны.

В мартовском цехе завода им. Коминтерна, где работает Алексей Сороков, выплавка стали по сравнению с 1934 годом выросла на 70 процентов.

В августе 1940 г. Павел Локсик, сталевар мартовского цеха № 1 Маневского завода, начал движение за скорость плавки.

До Локсика плавление металла в цехе длилось в среднем 16 часов. Павел Локсик первый на заводе сворнул плавку за 11 часов 50 минут. Его примеру последовали тт. Карпачев, Савелин, Коробов, Яковлевский, Лишавцев. Средняя производительность плавки в цехе сократилась в сентябре почти на час.

Бурильщик Криворожского железнорудного бассейна Алексей Семиволов предложил новый стахановский метод работы на подготовительных и очистных работах. 30 июля 1940 г. Алексей Семиволов обурил 22 забоя, давая рекордную проходку в 26,7 логонных метра и выполнив сменную норму на 1,695 процентов.

Алексей Семиволов перенес свой опыт на очистные работы. 23 августа за 4 часа работы он обуршил 300 тонн руды при сменном задании в 70 тонн.

НЕФТЬ

Стахановское движение в нефтяной промышленности зародилось в Баку на промысле имени Ленина. Первым стахановцем в нефтяной промышленности Союза был буровой мастер Захар Парфенов.

В 1936 году тов. Парфенов дал рекордную в тресте «Лениннефть» скорость проходки — 584 метра на станко-месяц.

В сентябре 1940 года, несмотря на значительное увеличение глубины скважин, средняя скорость проходки по всей сети бурения треста «Лениннефть» составила 802 метра на станко-месяц.

В 1936 году буровой мастер треста «Азизнефть» тов. Шимшинов дал новую рекордную скорость проходки — 928 метров на станко-месяц.

В сентябре 1940 года средняя скорость проходки по всей сети бурения треста «Азизнефть» составила 1,151 метр на станко-месяц.

МАШИНОСТРОЕНИЕ

«Далки мы значит в первый день 968 валов. На следующий день — 1,001 вал, а потом — 1,008, потом — 1,015, потом — 1,146 и поочередно программу закончили 19-го числа».

(Из речи Александра Бусыгина на Всесоюзном совещании стахановцев в Кремле).

Бусыгинская кузница — сейчас передовая цех Горьковского автозавода. Здесь за пять лет более чем удвоилась производительность труда.

В 1935 году, в дни бусыгинских рекордов, существовали такие нормы: за смену полагалось изготовить 225 копеечных валов для грузовых автомобилей 828 штук, ступиц — 350 штук. Нынешние нормы выработки этих валов бусыгинских рекордов. За смену сейчас кузнец должен изготовить 1,488 копеечных валов или 743 ступицы.

МНОГОСТАНОЧНИК

Человек, овладевший наукой, не безработный, почти нищий, махнул рукой на свое образование и с робкой надеждой потрущился в заводской пороги Форда.

Человеческое повеление — нашла работа.

Перед тем, как переступить порог этой коробки со сталью, где в бешеном грохоте тысячи машин, инструментов вальсуют над людьми, его предупредили:

«Образование вам здесь не пригодится... Вы пришли сюда не для того, чтобы думать, а для того, чтобы продвигать те движения, которым вас научат... Нам не нужно на заводе людей с образованием. Нам нужны шипиды. Еще один совет. Никогда не говорите здесь о своих способностях. Думать на заводе будут за вас другие...».

Так свидетельствует французский писатель.

Илья Яковлевич Влоппин, слушающий этот рассказ, рос и вырос в годы советских преобразований. Илья Яковлевич сдвигает брови и задумчиво произносит:

«У нас такое возможно...».

Вот стоит он с засученными по локоты руками, невеселый, худощавый, фрезеровщик Влоппин. Чуть склонившись над станком, он быстрым движением отводит деталь от фрезы и, разжав тиски, вынимает ее. Потом он зажимает в тиски новую деталь и включает самоход, подающий эту деталь на обрабатываемый фрезой, который легко и плавно режет металл. Илья Яковлевич идет к другому станку, от него — к третьему, и снова возвращается к первому. Он поворачивает тремя станками. Они подчиняются его точнейшим расчетам: фрезеровщик неизменно приближается к станкам, чтобы снять уже обработанные детали и заложить новые лавы в ту самую секунду, которую он сам назначил, определяя сегодняшнюю трудовую ритм.

Влоппин вовсе не какой-нибудь из рядовых выходящих граблей, владеющий высшей технической мудростью. Это обыкновенный человек с низким образованием, но пытливым, шпидный, с воображением.

Трудно сказать, с чего и как это началось. Как и все, он точно выполнял предварительные операции, зажимая в тиски детали. И пока фреза делала свое дело, фрезеровщик наступала пауза. Она длилась минуту. Эта минута — удивительно бесполезная, — пожалуй, и затонула Влоппин на размышления о несовершенстве технологического процесса. Нельзя ли свободное время использовать для того, чтобы запустить соседний станок? Нет, нельзя: минута — малый для этого срок.

Закончили, бывало, работу, — вспоминает Илья Яковлевич, — и не по себе становилось: ведь эта зряшная минута — одна из одной — и составляла треть рабочего времени. А то и побольше. Теперь уж это доказано...

Фрезеровщику стало ясно: надо увеличить машинное время, чтобы можно было отлучаться к другому станку, а может быть, и к третьему.

Какой-то чуток шутки:

«Каждый говорит что-нибудь да изобрести. Ну, хоть так бесколесный паровоз или обзавести индюшкой...».

Илья Яковлевич не обижался. Он изобрел! Начались томительные расчеты, поиски, попытки. Долгие слезовали за лодкой. Теперь они кажутся простыми, элементарными. Так оно и есть. Но тогда это казалось чересчур смелым, необычным.

Влоппин предложил многостаночное приспособление, чтобы можно было зажать в тиски не одну деталь, а несколько. Он увеличил машинное время. Но не в этом, однако, заключался настоящий успех. Илья Яковлевич говорил потом на производственном совещании:

«Помните ту самую зряшную минуту? Так вот. Машинное время на партию заданных деталей дается теперь пять — десять минут. Время достаточное, чтобы управлять тремя станками сразу».

Сухая сводка показателей дополнила речь Влоппина — на каждом станке он выполнял работу на 201 процент. В местной газете появилась заметка: «Слава фрезеровщику».

Завод «Калибр», Москва.

Илья Яковлевич Влоппин!.. Больше уже никто не шутит по поводу бесколесного паровоза...

Маркс писал, что в капиталистическом обществе «машина не освобождает от труда, а его труд от всякого содержания». О, как содержательнее труд стахановца-многостаночника Влоппина! Наблюдая его работу, убеждаешься в этом. Фрезеровщик не обманывал, когда сказал, что управляет тремя станками. Именно, управляет. Сколько организаторского таланта требуется от стахановца-многостаночника!

Вот подает ему технологическую карту, в которой помечены размер детали, марка стали, режим резания. Он включает самоход. Он чувствует — фреза слишком легко снимает металл. Он осторожно повышает скорость. Он весь — внимание: отскаки чист, станок не стучит. Фрезеровщик, доверчивый, уязвимый.

Многостаночник уже координирует работу станков, точно распределяет время, мастерски владеет своими движениями — аккуратными, отточеными. Не так легко устроить лишние жесты и действия, если ты не привык строго экономить свою энергию.

Непрестанные жадные поиски нового. Не с этого ли радостного беспокойства начинается творчество? Влоппин приоткрыл деталь. Она требует дух операции.

Нельзя ли скомбинировать фрезы так, чтобы они обе операции делали сразу?

И он комбинирует. Это лучшие часы его досуга. Один вариант, другой, третий... Неудача порождает упорство. Внезапно молниеносно догадка. Она есть. Но вот уже все явное есть очертания, и тогда становится мыслью, ее можно изобразить на четвертушке писчей бумаги. Так возникло предложение новой конструкции фрезы. Около десятка важных рационализаторских мероприятий принадлежит стахановцу Влоппину. Он же показал, как можно заменить дорогостоящий специальный фрез, коим обрабатывались стальные пружины, обычным фрезом.

Илья Яковлевич говорит:

«Хорошие у тебя руки! Не о физическом силе, не о мускулах стахановца речь. Хорошие руки — это опыт, знания, страсть».

Малограмотным пришел Влоппин на завод. До того он таскал тяжкие на железнодорожных станциях, рыл землю, метал бетон на новостройках. Но его влекла техника. И любовь к ней привела Влоппина на завод.

Ему сказали:

«Вот техника. Разводит детали. Он наблюдал работу станков, присматриваясь к мастерам. Оглядев, поймал его полный застыл взгляд. Фрезеровщик Василий Миронов спросил:

«Правда?»

Влоппин кивнул головой, и его тележка снова затарахтела между станками.

Первые минуты, первое утро у станка. Первые неудачи и горечь. Такое не забывается. С трудом постигал он станок. После смен Влоппин оставался в цехе и пристально следи за каждым движением мастера. Он доискивался и допытывался. И когда однажды бригадир сказал ему: «Поздравляю, Илья, 120 процентов ты дал сегодня», — горячая радость хлынула в сердце. Он почувствовал, что отныне он встал в ряд рядовых бойцов социалистической индустрии.

На собраниях, митингах, торжествах Илья Яковлевич всегда просит на трибуну. Он — почетный человек на заводе. Вот и сейчас ему рукоплещет зал. Он стоит возмущенный и смущенный. Он тихо говорит о буднях, о работе многостаночника.

«Это делается просто, — заканчивает он свою импровизированную речь.

Это, действительно, делается просто, если у станка стоит человек с горячим сердцем патриота, с умом жадным и беспокойным».

И когда Влоппин покинул трибуну, старый делец, более поучительный отставной трутун, потеснился и в знак уважения дал ему место в президиуме подсе себя.

Я. ЦВЕТОВ.

НЕ УСПОКАИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ

Социалистическое соревнование, движение передовиков сельского хозяйства за повышение производительности советского земледелия и животноводства все более становится действительно массовым, всемерным движением колхозного крестьянства.

Существенной чертой этого движения является то, что во все больших масштабах осуществляется переход от рекордов одиночек к достижениям высоких показателей во все большее количество бригад, ферм, колхозов.

Пять лет назад урожай сахарной свеклы в 500 центнеров был достигнут отдельными стахановцами и на сравнительно небольших площадях. А вот в 1940 году колхозы Кантегского района, Киргизской ССР, на площади в 3,300 гектаров имеют средний урожай свыше 500 центнеров с гектара.

В Киргизии насчитывается 10 колхозов, которые сумели в текущем году выработать средний урожай свыше 600 центнеров с гектара.

Еще не так давно урожай хлопчатника в 100 центнеров считался рекордным и собирался отдельными лучшими передовиками-хлопководцами. А вот в нынешнем году по Таджикской ССР за получение 100-центнерного урожая по американскому хлопку и 50-центнерного урожая по египетскому хлопку соревнуются 13 районов, 21 МТС, 400 колхозов. Только по Ферганской области, Узбекской ССР, за стопроцентные урожаи хлопков соревнуются 227 бригад и 1,397 человек. То, что лету еще было под силу лучшим стахановцам, оспаривается уже в широких производственных условиях.

Осенью прошлого года, по инициативе бригады пахоточеской бригады тов. Гурьева и бригады тракторной бригады тов. Колесникова, в Сталинградской области зародилось новое замечательное движение — движение бригадиров-стопуновиков. Тогда в нем участвовало всего 80 человек. Прошел год, и движение бригадиров-стопуновиков стало всеобщим движением, охватившим все области и края страны. А в Сталинградской области сейчас этим движением охвачено больше 5,000 бригадиров.

Какое огромное влияние на сельское хозяйство Сталинградской области оказало движение бригадиров-стопуновиков, видно из следующего примера. За время с 1932 по 1939 год здесь был собран самый рекордный урожай в наиболее благоприятном 1937 году. Равнялся он 6,9 центнера зерна с каждого гектара. В текущем же году, который по условиям был куда менее благоприятным, чем 1937 год, собран средний урожай в 9,6 центнера с каждого гектара.

За истекшие пять лет передовики сельского хозяйства вывели много славных страниц в историю социалистического земледелия. Выдающиеся мировые рекорты урожайности зерновых, картофеля, хлопков, сахарной свеклы установили, как известно, колхозники-практики, смекалистые и пытливые новаторы.

Общественная выдающаяся роль в этом деле значительного Алтайского края тов. Ефремова. Его методы борьбы за получение высоких урожаев не случайно были восприняты и другими новаторами и получили признание, как передовые, ефремовские методы агротехники.

Ефремовцы по зерну, Аленев, Рахматов по хлопку. Дочелюко по свекле и другие передовики социалистического сельского хозяйства сделали старые представления о возможной урожайности, переменив на опыте показали практические возможности повышения урожайности. Неслыханные урожаи в 50—60 центнеров, а затем в 100 и больше центнеров зерна, хлопков, 500 и выше центнеров сахарной свеклы и т. д. — вот что стало знаменем борьбы не одиночек, а сотен и тысяч передовых людей нашего сельского хозяйства. Пусть эти урожаи были получены на маленьких полянках, но они показали во всей стране движение за выработку высоких рекордных урожаев уже в обычных производственных условиях.

В этом году звание тов. Харлабарова из колхоза «Гигант», Аларского аймака, Иркутской области, собранной такой урожай: с 5 гектаров — по 380 пудов пшеницы, с 10 гектаров — по 325 пудов и с 19



Группа многостаночников завода «Фрезер» (Москва). Слева направо: Е. Овчинников — токар, работает на 2 простях станках; Я. Уткин — фрезеровщик, работает на 30 полуавтоматах; С. Березина — фрезеровщик, работает на 12 автоматах; А. Самоодова — токар, работает на 8 полуавтоматах, и М. Токарев — фрезеровщик, работает на 16 автоматических станках. Фото С. Коршунова.

Чего добились мы — могут добиться все трактористы

Наступила осень 1935 года. В Кремле собрались лучшие люди страны, показавшие образцы высокой производительности труда. Историческая речь товарища Сталина на всесоюзном совещании стахановцев позволила мне до глубины души, и несколько раз перечитывая ее, выжидая в каждое слово. Простые и душевные слова великого Сталина будили новые желания, звали на новые подвиги.

Вскоре меня пригласили в Москву на областное совещание стахановцев сельского хозяйства. Здесь передовые бригадиров брали обязательство выработать в 1936 году по 1,500 гектаров на колесный трактор.

О такой выработке в нашем районе еще не знали. Но, подумав свои возможности, я принял твердое решение — выработать на трактор 1,800 гектаров.

Директор МТС обратился и сказал:

«Ну что же, хорошо. Если ослышав, бери! Поможем...».

Дружно и организованно выехали в поле. Закончили осенний сев, обработали пары, и оказалось, что у нас на каждый трактор приходится уже по 2,100 гектаров. Тогда мы решили заключить договор на социалистическое соревнование с бригадиром Коробинской МТС тов. Суханников, который брал обязательство выработать по 2 тысяч гектаров. На совместном совещании обеих бригад подписали договор и решили поделить своей работой с товарищем Сталиным. Поехали телеграмму с обязательством выработать к концу года по 2,500 гектаров на трактор.

В тот год мы с честью сдержали свое слово. К концу сезона наша бригада выработала по 2,807 гектаров на каждый колесный трактор, завоевав всеобщее признание.

Зимой 1936 года в МТС привезли новые тракторы Челябинского завода. Наша бригада стала работать на новых машинах, продолжая совершенствовать свои знания, накапливая опыт. Работа спорилась. К концу 1937 года бригада в три с лишним раза перекрыла установленную норму выработки.

С тех пор мы стремимся прочно удерживать первенство по выработке на тракторный трактор «ЧТЗ». Если в 1938 году мы выработали по 5,784 гектара на трактор, то в 1939 году выработка увеличилась до 6,022 гектара, а в 1940 году она поднялась до 6,090 гектаров.

В этом году бригада сэкономила 14 тысяч килограммов горючего и больше 8 тысяч рублей на бережном расходовании запасных частей.

Меня часто спрашивают: в чем секрет успехов нашей бригады? Никаких особых секретов у нас нет. Но что делают наши трактористы, могут и обязаны делать все

трактористы. Главное и основное, что требуется от тракториста, так же как и от всякого работника, — это честное и добросовестное отношение к делу, стремление лучше овладеть техникой.

Наши трактористы на собственном опыте убедились, что значит хорошо знать машину. Только совершенное овладение техникой, прочные знания всех деталей и механизмов трактора, заблаговременный уход за ним дают ключ к высокой производительности труда. Несмотря на то, что наши машины имеют высокую выработку и работают уже четыре года, они и сейчас находятся в полной исправности. На своих машинах мы выработали по 12 тысяч гектаров без капитального ремонта.

Огромное значение имеет борьба за экономичное время. Поэтому мы строим свою работу так, чтобы не было напрасных затрат. Например, мы сократили остановки при заправке трактора с 1 часа 20 минут до 30 минут. Своевременный уход за машиной позволяет экономить на топливе и масле, а также дополнительно вспахать сотни гектаров.

Честный и самостоятельный труд высоко ценится в нашей стране. Он является источником богатства, источником зажиточной и культурной жизни каждого работника. Наши трактористы зарабатывают много денег и хлеба. Например, тракторист Андреев в этом году заработал около 5 тысяч рублей деньгами и до 45 центнеров зерна. Почти на таком уровне заработки и других трактористов.

Профессия тракториста — почетная и благородная профессия. Вот почему наши трактористы настолько полюбили свое дело, что не хотят растаться с ним.

Крепко полюбили эту работу и я. Зимой здесь не дожидаясь, когда наступит весна, чтобы снова выехать на машины и могучей машиной бороздить поля.

Чем дальше работаешь, тем все больше усиливаются стремление к новым победам. Остатки работы на достигнутом нельзя. Мы всеми мерами стремимся пережить свой опыт другим бригадам, учим, как надо работать. В этом году мы соревновались с бригадой тов. Пирожкова (Муравленская МТС), и она чуть-чуть нас не опередила.

Сейчас мы начали подготовку к будущему сезону, ремонтируем тракторы и пополняем инвентарь, усиленно занимаемся повышением своих знаний. Мы поставили своей задачей — по что бы то ни стало доказать, что трактор «ЧТЗ» может за сезон выработать до 7,000 гектаров. За выполнение этой задачи мы и будем бороться в 1941 году.

И. БОРТАКОВСКИЙ.

Бригадир тракторной бригады Можарской МТС, Рязанской области.

ПЯТЬ ЛЕТ СПУСТЯ

ТРАНСПОРТ

«Я вместо скорости в 23 километра делал среднюю техническую скорость в 47 километров».

(Из выступления Петра Кривоноса на Первом всесоюзном совещании стахановцев в Кремле).

Донской машинист Петр Кривонос — ныне начальник Северо-Донской дороги, одной из трех лучших дорог СССР.

Кривоносское движение широко развернулось на железнодорожном транспорте. Машинист Тульского дела т. Огнев (теперь начальник дороги имени Дзержинского) в 1936 году добился небывалой скорости паровоза. Машинисты — деле Огнев, Мокшин и Паталин являлись организаторами колхозной езды — без захода в основное дело от примычки до примычки. Машинист-орденоносца деле Новосибирский т. Орлов, прозванный «сбирером Кривоносом», доказав полную возможность ездить на больших скоростях и по колхозному графику в суровые морозы, метели и ветры. Машинист деле Шинка т. Ивнин 1 октября 1940 года поставил всеобщий рекорд — он довел пробег паровоза за 18 ч. 57 м. до 993 км. Машинист Южно-Донской дороги т. Илников и машинист Северо-Донской дороги т. Поповичев в 1938 году регулярно водят тяжёлые поезда.

В нынешнем году тяжёлые машинисты 31 дороги перевезли за шесть месяцев сверх нормы до 36 млн. тонн груза. Чтобы перевести этот дополнительный груз, пришлось бы сформировать свыше 20 тысяч поездов.

Машинист деле Волопов т. Павлов достиг небывалого пробега своего паровоза — 803,301 км. при норме в 250 тыс. км. без капитального ремонта и без смены топочных частей. Сейчас на 27 дорог насчитывается свыше 3,000 плавильщиков. Исключительный рекорд поставил машинист Москвы-Пассажирской Ленинской дороги т. Лебедев. Его паровоз без капитального пробега прошёл 1,028 тыс. километров.

ТЕКСТИЛЬ

«Раньше я работала на 16 станках. Недавно я приезжала в Москву, была на приеме у товарищей Молотова и Андреева и дала им обещание, что перейду на 140 станков. Своё обещание я сдержала — теперь работаю на 144 станках».

(Из речи Дуси Виноградовой на Первом всесоюзном совещании стахановцев в Кремле).

В 1936 году Дуся и Маруся Виноградовы стали обслуживать по 284 станка каждая. В настоящее время на 284 станках работают знатные ткачихи Вичуской фабрики им. Ногина Валентина Сандалова, Екатерина Подосаева, Любовь Большакова.

Многостаночное обслуживание стало основной формой стахановского движения в текстильной промышленности. За последние четыре года в среднем по СССР плотность работы в механическом ткачестве возросла на 57 проц. и в пряде — на 46 процентов.

ОБУВЬ

«21 сентября я включилась в стахановское движение, обучаясь работе стахановским методом. В этот же день я обработала на перчаточной машине 1,400 пар обуви — на 700 пар больше нормы».

(Из речи Николая Сметанина на Первом всесоюзном совещании стахановцев в Кремле).

Вслед за тов. Сметаниным многие перчаточники добились выдающихся результатов. В цехе детской обуви стахановцев т. Родионов, находящийся ныне в рядах Красной Армии, довел свою выработку до 4 тысяч пар, перерыв рекорд Сметанина.

Нынешние нормы выработки на обувные носки все более приближаются к рекорду Сметанина. В разных цехах «Спирогода» нормы копируются сейчас от 900 до 1,165 пар.

Де сметанинского рекорда в 1935 году средняя дневная выработка фабрики «Спирогода» равнялась 45 тыс. пар. 21 сентября 1940 года одна только первая смена фабрики дала 41,975 пар.

ТРИКОТАЖ

Пять лет назад работница ленинградского фабрики «Красное знамя» т. Федорова стала обслуживать 15, а затем и 20 малых машин при норме в 8 машин. Теперь все работницы этой фабрики обслуживают по 20 машин.

Стахановка Ивентевской фабрики имени Дзержинского т. Смирнова в октябре 1935 г. перешла на обслуживание 12 фанговых машин. На них выработывается хлопчатобумажный трикотажное полотно. Сейчас этот рекорд стал обычной нормой. Каждая работница этого участка теперь обслужив

Открытие декады советской музыки

рокой АССР и Молдавской ССР

